



2026 YILI PLASTİK DİNAMİT KILIFI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. AMAÇ: Kurumumuz Kozlu ve Amasra Müesseselerinin ihtiyacı olarak Grup-I (Metan) gazlı yer altı maden ocaklarında lağım deliklerinin sıkılanmasında, kapsüllü dinamitlerin deliğe yerleştirme esnasında kapsül nakil tellerinin zarar görmemesi için plastik dinamit kılıfları satın alınacaktır.

2. TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1.Kılıflar, Grup-1 (metan) gazlı yer altı ocaklarındaki lağım deliklerinde kullanmaya uygun antistatik ve alev geciktirici özelliğe sahip olacak, yüzey yalıtkanlık direnci $1 \times 10^9 \Omega$ 'u geçmeyecektir.

2.2.Kılıflar, ek-1' de gösterilen şekil ve ölçülere göre imal edilecek ve üzerlerinde kabartma olarak firmayı tanıttıcı markası, imalat yılı bulunacaktır. İmalat son altı aya ait olacaktır.

2.3.Kılıflar, plastik tabakaların kaynak edilmesi sureti ile veya üfleme yöntemi ile imal edilecektir. Kaynak işlemi simetrik iki yarım parçanın tüm kenarları boyunca yapılacaktır.

2.4.Plastik malzeme homojen bir yapıda olacak, üzerlerinde hava kabarcığı, yabancı madde parçacıkları ve gözle görülmeyen delikler bulunmayacaktır.

2.5.Plastik malzemenin fiziksel özellikleri:

ÖZELLİK		ŞARTNAME DEĞERİ	METOT
Ana Yapı Malzemesi	BİRİM	Alçak Yoğunluklu Polietilen (PETİLEN G 03-5 veya Eşdeğer)	
Erime Noktası (DSC)	(°C)	109 - 111	ASTM E-794
Erime Akış Hızı (190 °C, 2.16 kg)	g/10dk	0.25 - 0.45	ASTM D-1238
Yoğunluk , 23 °C	g/cm ³	0.970 - 0.980	ASTM D-1505
Kül , 1000 °C	% ağı	En Fazla 0.5	ALKT - 509
Kopma Noktasında Gerilme Dayanımı	Kg/cm ²	En Az 150	ASTM D-638
Kopma Noktasında Uzama	%	En Az 500	ASTM D-648

3. GENEL HÜKÜMLER:

3.1.Firmalar teklifleriyle birlikte plastik dinamit kılıfına ait 5 adet numune vereceklerdir. Tekliflerin değerlendirilmesinde İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı ve başkanlığımızca ilgili personeller görev alacaktır. Numuneler, şekil, ölçü, dizayn yönünden incelenecektir.

3.2.Yabancı menşei ürünler için, o ülkenin resmi otoritesinden alınan üretimin yeraltı taşkömürü ocaklarında dinamit kılıfı olarak kullanılabileceğine dair müsaade belgesi, deney raporları ve sertifikalarının bir kopyası ile Türkçe tercümeleri teklife eklenecektir. Yerel üretici firmalar, TS EN 60695-11-10:2014 veya TS EN 60695-11-5:2020 standardına göre alev geciktiricilik testi için TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK ve TS EN IEC 62631-3-2, TS EN ISO 80079-36 standartlarına göre yüzey direnci testi için TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK' tan veya akredite kuruluştan aldıkları test raporlarını teklifleri ile birlikte vereceklerdir.

3.3.İdare gerektiğinde deneme yapmak üzere teklifçilerden ücretsiz olarak yeterli miktarda dinamit kılıfı numunesi isteyebilecektir.

3.4.Dinamit kılıfları Ek-1'deki teknik resme göre imal edilerek teslim edilecektir.

4.KONTROL, MUAYENE ve KABUL:

4.1.Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi'ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.2.Kontrol, muayene ve kabuller TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığınca müştereken yürütülecektir.

4.3. İdare, imalatı denetleme yetkisine sahip olacaktır. Ayrıca gerekli gördüğü takdirde masrafları yüklenici firmaya ait olmak üzere, siparişe bağlanan ürünlerin alev geciktiricilik, antistatik özellik testlerini TTK Test ve Ölçümleme Şube Müdürlüğü/ZONGULDAK'ta veya akredite kuruluşlarda yaptırabilecektir.

4.4.Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

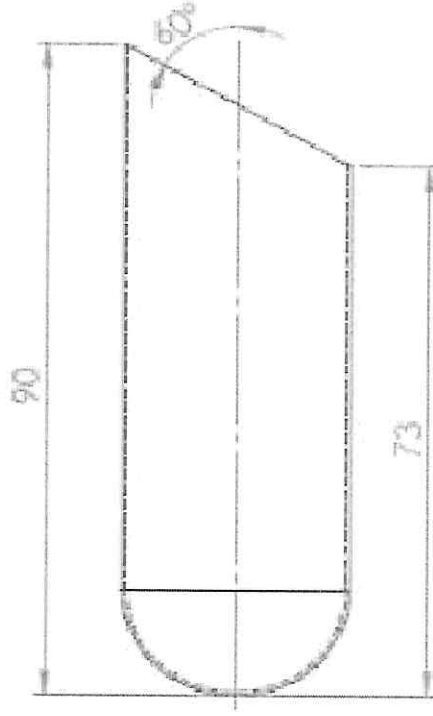
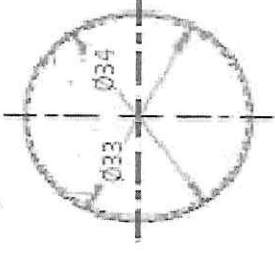
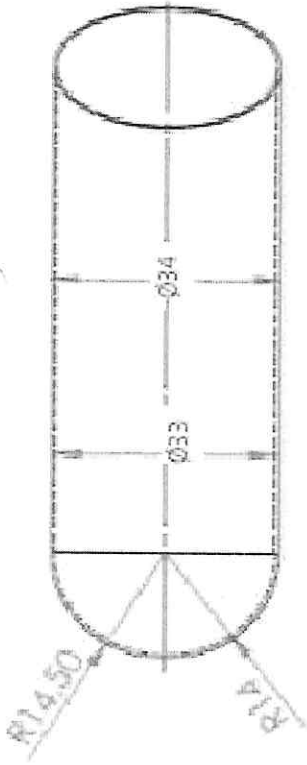
5.SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1.Malzemeler 60 takvim günü içinde teslim edilecektir. Kurumumuz alternatif teslim süreli teklifleri ayrıca değerlendirecektir.

5.2.Dinamit kılıflarının sipariş miktarı ve dağılımı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sipariş Miktarı ve Dağılım Tablosu

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Cinsi	Amasra (adet)	Kozlu (adet)	Toplam (adet)
2	50 35 096	Plastik dinamit kılıfı (Ø33)	104.000	1.000	105.000



TTK		MADEN MAKINALARI		FABRİKA İŞLETME		MÜDÜRLÜĞÜ		Resim no		Resim no	
Çizen	24/11/2013	Adı	mikrometaz	İmza	Sayı	Gereş					
Kontrol	06/10/2013	Adı	M. KORKMAZ	İmza	Sayı	Gereş					
Onay	30/10/2013	Adı	K. ÇELİK	İmza	Sayı	Gereş					
Ölçek		Adı		İmza	Sayı	Gereş					

Furkan GENÇ
Makine Mühendisi

2430 0000
2430 0000



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen 0372 662 10 20 numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.

